



SIMBOL SUDURA	S ₁	S ₂	g	p	E	Ø
4.1	5.0	5.0	1 ^{+0.5} _{-0.5}	0 ⁺⁰ ₋₀	8 ⁺² ₋₂	33.7
4.2	5.6	5.6	1 ^{+0.5} _{-0.5}	0 ⁺⁰ ₋₀	10 ⁺² ₋₂	60.3

POZ.	DENUMIRE	NR.DESEN SAU STAS	BUC.	MATERIAL	CLASA COND.	OBS.
1	TEAVA Ø60.3 x 5.6 mm L = 6.3 m	SR EN 10216-4:2014	1	P265NL	j	
2	TEAVA Ø33.7 x 5.0 mm L = 1.5m	SR EN 10216-4:2014	1	P265NL	j	
3	STUT FILETAT LA UN CAPAT Ø33.7x5.0mm L = 200mm	SR EN 10216-4:2014	2	P265NL	j	
4	NIPLU (FE-FE)	SR EN 10241:2002	2	S235J2	j	
5	ROBINET CU VENTIL CU FILET NPT 1"	SR EN 13709:2010	1	G20Mn5	j	
6	TEU REDUS TIP B Ø60.3 X 5.6-Ø33.7 X 5.0	SR EN 10253-2:2008	3	P265NL	j	
7	COT 1.5Dn 90° TIP B Ø60.3 X 5.6mm	SR EN 10253-2:2008	1	P265NL	j	
8	COT 1.5Dn 90° TIP B Ø33.7 X 5.0mm	SR EN 10253-2:2008	4	P265NL	j	
9	REDUCTIE CONCENTRICA TIP B Ø60.3X5.6-Ø33.7X5.0mm	SR EN 10253-2:2008	1	P265NL	j	
10	FLANSA CU GAT TIP 11 Pn40 Dn25	SR EN 1092-1:2018	2	P285NH	j	
11	GARNITURA TIP IBC PN40 DN25	SR EN 1514-1:2003	2	NEMETALICA CU INSERTIE	j	
12	PREZON TIP 1B M12 x 85 mm	STAS 8121/2-84	8	42 CrMo4QT	j	
13	PIULITA TIP 1 M12	STAS 8121/3-84	16	42 CrMo4QT	j	
14	ROBINET CU VENTIL PN16 DN25	SR EN 13709 : 2010	1	G20Mn5	j	
15	RACORD OLANDEZ FILETAT FI-FI DN 1" PN16	SR EN 10241-2:2009	2	P265NL	j	
16	SUPORT CONDUCTA 2" S3.1; S3.2; S3.3	PR1193-ME015-00 sh.3/3	3	-	-	

NOTA:

- DOMENIUL DE VERIFICARE: 06 (CONFORM LEGII NR. 440/2002).
- * Cotele finale se vor stabili dupa achizitionarea utilajului

SCHEMA DE INSTRUMENTE SI CONDUCTE	PR1193-PS02
PLAN DE SITUATIE	PR1193-ME01
PLAN GENERAL DE AMPLASARE POMPE	PR1193-ME16
SPECIFICATIE CLASE CONDUCTE	PR1193-ME05
SPECIFICATIE FABRICARE SI INSTALARE CONDUCTE	PR1193-ME19
SPECIFICATIE PROTECTIE ANTICOROZIVA CONDUCTE	PR1193-ME23
DESCRIERE	DOCUMENT NR.
DOCUMENTE DE REFERINTA DE REFERINTA	

Toate dimensiunile vor fi verificate INAINTE de fabricatie (sau instalare si asamblare in teren)

DATE SPECIFICATE			
LINII TEHNOLOGICE		50-DR-09-j-VP, 25-TC/AS-10-j-VP	25-TC/AS-05-j-IE
REGIMUL DE VERIFICARE TEHNICA SI AUTORIZARE		25-TC/AS-11-j-VP, 25-TC/AS-14-j-VP	25-TC/AS-05-j-IE
PRESIUNEA DE LUCRU [bar] :		ATMOSFERIC	0,1±0,6
PRESIUNE MAXIMA ADMISIBILA DE LUCRU SI DE CALCUL Ps [bar]		-	16
INCERCAREA DE REZISTENTA HIDRAULICA	PRESIUNEA [bar]	-	23
	DURATA MENTINERII LA PALIER [min]	-	30
TEMPERATURA ADMISIBILA DE LUCRU A PERETELUI METALIC SUB PRESIUNE	MAXIM [°C]	+65	+65
	MINIM [°C]	-29	-29
CARACTERISTICILE FLUIDULUI DE LUCRU	DENUMIREA/GRUPA	LICHID/GR. II	LICHID/GR. II
	COROZIVITATEA FATA DE METALUL RECIPIENTULUI [mm/an]	0,15	0,15
	PERICULOZITATE (REG. CE 1272/2008)	-	-
	TEMPERATURA	MAXIM [°C]	+55
		MINIM [°C]	+5
	DENSITATEA [Kg/m3]	850±1120	850±1120
ADAOS PENTRU CONDITII DE EXPLOATARE [mm]		3,0	3,0
GROSIMEA IZOLATIEI TERMICE [mm]		-	50
HG 123/2015	CATEGORIA DE RISC	-	Art. 4/4
	MODUL DE EVALUARE CU ASIGURAREA CALITATII	-	-
DATE TEHNICE			
EXECUTIE, RECEPTIE, LIVRARE CONFORM HG 123/2015 SR EN 13480-1,2,3,4,5/2017			
CONTROLUL NEDISTRUCTIV AL SUDURILOR CONFORM SR EN 13480-5/2017			
GRUPA DE MATERIALE CONFORM SR CEN ISO/TR 15608:2014		1.1	1.1
GRUPA DE EXAMINARE CONFORM SR EN 13480-1:2017		1.b	1.b
SUDURI CAP LA CAP	VOLUM CONTROL CONFORM TABEL 8.2-1 DIN SR EN 13480-5/2017	VT: 100%	VT: 100% RT/UT: 5%

1	05.2022	EMIS PENTRU CONSTRUIRE	DAN M.	NAN J.C.	STAN C.	NAN J.C.
0	06.2021	EMIS PENTRU COMENTARII	DAN M.	NAN J.C.	STAN C.	NAN J.C.
REV. Nr	DATA	DESCRIERE	PROIECTAT	VERIFICAT	SEF PROIECT	APROBAT
SCARA: —		DATA PRIMEI EDITII: 06.2021	PROIECTANT			
CLIENT:			PROIECTANT:			
 <div>S.C.CONPET S.A. STR. 1848, NR. 1 – 3 PLOIESTI, ROMANIA</div>			 <div>S.C. TEAM OIL S.R.L. STR. TRAIAN NR. 42 PLOIESTI, ROMANIA J29/695 din 22.08.2000</div>			
DENUMIRE PROIECT:						
MODERNIZAREA STATIEI DE POMPARE A TITEIULUI SLOBOZIA JUD. PRAHOVA						
DENUMIRE PLAN:						
LINII IZOMETRICE REFULARE POMPA P-001 50-DR-09-j-VP, 25-TC/AS-05-j-IE, 25-TC/AS-10-j-VP, 25-DR-11-j-VP, 25-TC/AS-14-j-VP						
PROIECT NR.		FAZA	FORMAT	DESEN NR.	PAGINA. NR.	REV. NR.
1139/2019		PT+DE	A3	PR1193-ME13-00	4/4	1